

unica 355 EVO

The evolution
of the species

L'evoluzione
della specie

TECHNICAL SPECIFICATIONS SPECIFICHE TECNICHE	
Hardware	IBM compatible Windows® OS
Data Input Importazione dati	CFF 2, DDES, DXF, DWG, NC, RTX
Steel rule thickness Spessore filetto	1.5 Pt. (0.53 mm), 2 Pt. (0.71 mm), 3 Pt. (1.07 mm) and 4 Pt. (1.42 mm)
Steel rule height Altezza filetto	20.00 ~ 60.00 mm
Power supply Alimentazione	400V 3Ph. + N + G 4 KW 50/60 Hz or 220V 3Ph. + G 4 KW 50/60 Hz
Air pressure Alimentazione aria	6 bar
Dimensions Dimensioni	Machine body: 1350 x 800 x 1550 mm Coil holder trolley: 700 x 700 x 1000 mm Bending head trolley: 900x700x1500 mm Corpo macchina: 1350 x 800 x 1550 mm Carrello porta rotoli: 700 x 700 x 1000 mm Carrello porta teste: 900x700x1500 mm
Weight Peso	Machine: 650 kg – Coil holder trolley: 60 kg – Bending head trolley: 130 Kg Corpo macchina: 650 kg - Carrello porta rotoli: 60 kg - Carrello porta teste: 130 Kg

Technical specifications can change without notice.
Le specifiche tecniche possono cambiare senza preavviso.

www.forianstudio.it - ottobre 2010

TECHNOLOGY
AND SUPPLIES
FOR DIEMAKERS
AND DIECUTTERS

TECNOLOGIA
E FORNITURE
PER FUSTELLIFICI
E CARTOTECNICHE



SERVIFORM s.r.l.
Viale Europa Unità, 37
24043 Caravaggio (BG) - I
Phone +39 0363 355811
Fax +39 0363 355888
www.serviform.com
e-mail: info@serviform.com



Serviform was established to give a daily service to the diemaking, diecutting and printing industries with the supply of machines, computerised systems and solutions.

Serviform è nata per servire quotidianamente i fustellifici, le cartotecniche e gli stampatori, con materiali, macchine, sistemi e soluzioni.

Serviform machines are proudly manufactured by FORM PRO



unica 355 EVO



- **straight cut / lipping**
taglio/nasello
- **bridging**
ponti
- **broaching**
brocciatura
- **bending**
piega
- **perforating rule**
produzione di filetto perforatore
- **cut/crease rule**
produzione di filetto taglio/cordone

The most flexible and popular bender now in its **full evolution**. Unica 355 Evo with completely new software and control. We developed a new machine starting from the mechanics of the Unica 355.

Faster drive and even more accurate output. The bender for the dieshop which needs flexibility, reliability and high quality output.

ITALIANO

*L'evoluzione della più versatile e popolare piegatrice prodotta da Serviform. Unica 355 Evo con software grafico e controllo completamente rinnovati. Partendo dalla Unica 355 e confermandone la parte meccanica con Unica 355 Evo abbiamo ottenuto una macchina ancora più **veloce** e ancora più **precisa**. La scelta ideale per il fustellificio che richiede flessibilità, affidabilità e alta qualità produttiva.*

*Unica 355 Evo offre l'ultimo sviluppo del nostro software per la preparazione di fustelle. Basato su sistema operativo Windows® il PC gestisce solamente le informazioni grafiche mentre il controllo della macchina è affidato a **PLC industriali**. La riconosciuta facilità di uso e l'interfacciabilità con le reti esistenti rimangono al livello delle macchine precedenti mentre la flessibilità e la velocità di selezione (grazie a una rinnovata ed **ergonomicamente migliorata** interfaccia utente) sono decisamente aumentate.*

*Unica 355 Evo consente, attraverso il collaudatissimo sistema di cambio rapido della testa, di poter lavorare in maniera versatile e completa **diversi spessori di filetto e diverse altezze**. Con un cambio della testa, eseguibile in pochi minuti, Unica 355 Evo si dimostra la più versatile e produttiva piegatrice automatica sul mercato.*

*Tutte le operazioni di punzonatura vengono svolte da tre **cartucce multifunzione** di nuova generazione. Pilotate pneumaticamente, queste cartucce permettono di svolgere operazioni multiple (per esempio taglio, nasellatura, ponticellatura, marcatura delle pieghe, deformazione) risparmiando spazio prezioso e incrementando la velocità di esecuzione. Unica 355 Evo prevede cartucce speciali che permettono di ottenere filetto **perforatore** e filetto **taglio/cordone** da normale filetto da taglio.*

*A richiesta è possibile avere un doppio gruppo di **brocciatura** che riduce ulteriormente il tempo di produzione di fustelle per astucci in cartone teso particolarmente delicati. Con le brocciature si riducono ulteriormente i raggi minimi ottenibili e il livello qualitativo delle fustelle cresce ulteriormente.*

*Unica 355 Evo permette di lavorare filetti da 20 fino a 60 mm di altezza, la prima e la terza stazione di punzonatura sono motorizzate: la posizione della cartuccia si adatta **automaticamente** al filetto utilizzato. L'altezza dei ponti viene facilmente variata con un comodo comando sul pannello della macchina.*

Unica 355 Evo comes with the **latest development** of our software for die preparation. Based upon Windows® OS the PC takes only information from the graphic environment. Machine control is now managed by industrial PLC. As easy to use as it used to now the Unica 355 Evo software allows to select and define dies faster and in a smarter/more efficient way. Radically new user interface makes the manufacturing of dies even easier.



Thanks to the worldwide proven **interchangeable bending heads system** the Unica 355 Evo allows you to work with different thicknesses and rule heights. With the changeover from one rule thickness/height to another completed within minutes, it makes this Unica 355 Evo the most versatile and productive auto bender available on the market.



All the punching operations are performed by three "new generation" multiple **cartridges**. Pneumatically driven, these cartridges allow for multiple operations (i.e. cutting, lipping, notching, bend marking, deformation) saving on precious space and increasing production speed. In the even wider special cartridge program the Unica 355 Evo has tailored cartridges designed to produce **perf and cut/crease** rule out of cutting rule.



Upon request now the diemaker can have a double in-line **broaching** unit which reduces the time required for the production of high tolerance dies for the folding carton industry. Thanks to the broaching minimum radiuses are now smaller and the quality level of the dies obtained is increased.

Unica 355 Evo increases flexibility: steel rule from 20,00 to 60,00 can be processed, the first and the third punching station are now motorised: the cartridge position automatically fits with the steel rule height used. Bridge height adjustable directly from front panel.

